

Actualización Tecnológica una alternativa para reducción de costos por suministros y disponibilidad de repuestos

Textiles Omnes migración y actualización de máquinas Hacoba 1 y 2.

Objetivo del proyecto: Consiste en la migración y actualización tecnológica de la Máquina Urdidora Hacoba 2, con tecnología

El desarrollo de este proyecto tuvo sus inicios en la migración de la Máquina Urdidora Hacoba 1 realizada también por personal de Omnicon, teniendo en cuenta la experiencia y el conocimiento obtenidos de la máquina Hacoba 1, se detectó que usando la arquitectura KINETIX el rendimiento de la máquina sería mejor, motivo por el cual para actualización tecnológica de la Hacoba 2 se optó por usar dicha arquitectura.

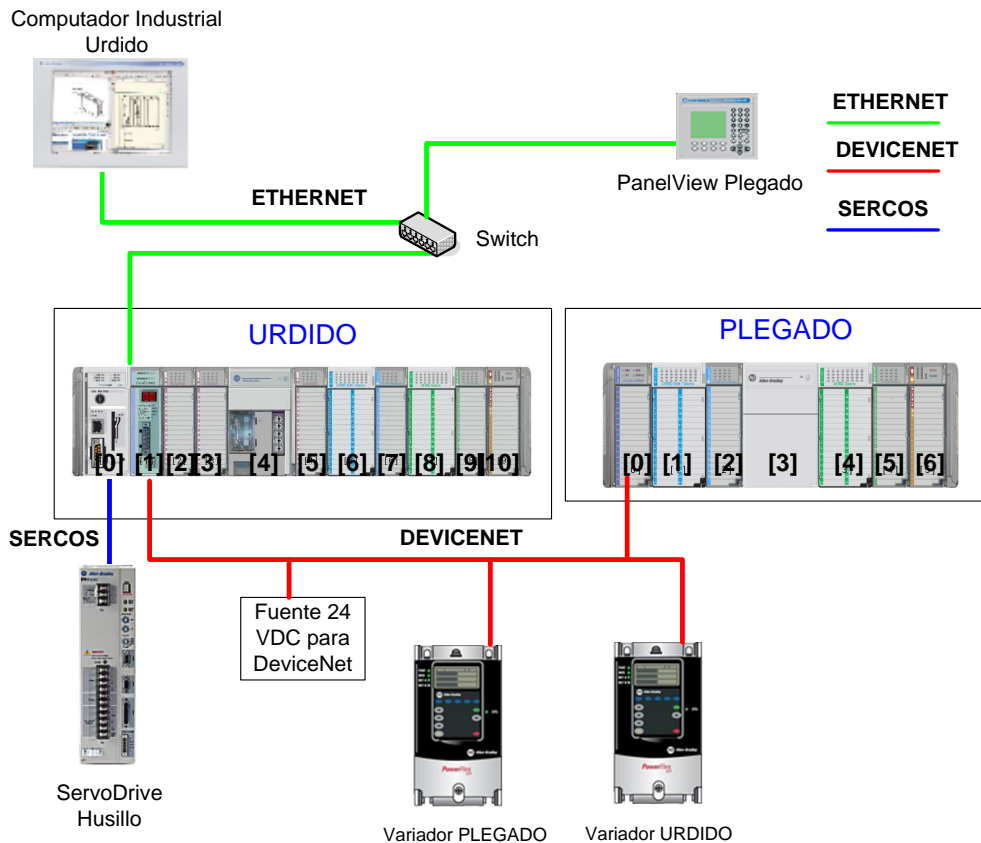


DESCRIPCIÓN DE LA SITUACIÓN:

Textiles Omnes contaba con dos máquinas para realizar las funciones de urdido y plegado, estas máquinas son las Hacobas 1 y 2. El objetivo de este proyecto fue realizar la migración y actualización tecnológica de la Hacoba 1. La máquina es de referencia USK-t PC; los controles específicos se realizan a través de botones, un computador industrial Siemens SICOMP PC 32-F, dos PLCs Simatic S5-95U, dos motores AC con sus respectivos variadores de velocidad, uno que controla el giro del tambor de urdido y el otro controla el de plegado, un servo variador Lenze tipo DSVAR01 071-22 y un servo motor de la misma marca para posicionamiento lineal.

SOLUCIÓN:

Debido a la poca disponibilidad de repuestos para los equipos de control actuales, especialmente del servo variador y servo motor marca Lenze, se decide migrar la tecnología de control de Siemens a Allen Bradley, haciendo uso de la nueva tecnología de Control de Movimiento Integrado, la cual provee una real integración de control de movimiento y la lógica con sólo un controlador y un paquete de software que integra control, potencia y mecánica. Adicional a esto se actualizó la interacción con el operador a través de un computador industrial (Versa View) para el área de Urdido y una Panel View Plus para el área de plegado.



Arquitectura Haco 1

RESULTADOS:

El principal objetivo del cliente para esta migración era poder tener una máquina con buena disponibilidad de repuestos, contar con un buen soporte en el momento de ser necesario y adicionalmente que la maquina continuara con su funcionamiento normal. Con la migración se mejora la detección y el tiempo de respuesta a fallas, igualmente el cliente cuenta con el respaldo de Omnicon en caso de alguna eventualidad por esta razón también se disminuyó los tiempos de parada de la máquina.